



envases a medida

MANUAL DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y DE LA ENERGÍA

5. LIDERAZGO

Cód: MC – 5.2

Rev.: 6

Fecha: 16/05/25

Página 5 de 5

Apartado Norma:

5.2 Política de Calidad, Medio Ambiente, Energética y Buenas Prácticas de Fabricación.

La empresa **CAIBA S.A.** fundada en 1955, es una empresa líder especializada en la fabricación de preformas y envases de plástico, para los sectores de la alimentación, higiene personal y productos para el hogar; desarrollando esta actividad en sus tres plantas de fabricación, ubicadas en Ribarroja (Valencia) y Alcalá la Real (Jaén), donde trabajamos con PET y en Ventas de Retamosa (Toledo) donde trabajamos con HDPE, PP y PET.

En **CAIBA S.A.** reconocemos la creciente importancia de **abordar el cambio climático** y sus impactos. Nos comprometemos a minimizar nuestra contribución a este desafío global a través de prácticas sostenibles y **la mejora continua de nuestro desempeño ambiental y energético**. Asumimos el compromiso de obtener el mayor rendimiento en cada línea de producto que nos garantice incrementar el valor de la compañía y a la vez nos asegure ser una empresa sana, estable, competitiva y respetuosa con el medio ambiente; con capacidad para alcanzar y mantener el liderazgo en los mercados nacional e internacional, ofreciendo productos y servicios de la más alta calidad. Por este motivo, desde la Dirección General lideramos y promovemos de manera permanente entre todos nuestros empleados, el aplicar **Buenas Prácticas de Higiene y Fabricación (BPF) que aseguren la Calidad y Seguridad Alimentaria (APPCC)** de los productos que fabrica, a través de los siguientes cauces:

1. Desarrollando y manteniendo debidamente documentado un **eficiente Sistema de Gestión de la Calidad, del Medio Ambiente y de la energía**.
2. Asegurando la plena **satisfacción de todos nuestros clientes**, atendiendo sus necesidades presentes y anticipándose a sus necesidades futuras, ofreciéndoles la calidad que esperan y a la cual nos hemos comprometido. Apoyando las actividades de **diseño** que consideran la mejora del desempeño energético.
3. Cumpliendo los **requisitos legales aplicables y otros requisitos de calidad**, ambientales y los relacionados con la eficiencia energética, el uso y el consumo de la energía.
4. Fijando unos **objetivos de mejora** claros y concretos con el fin de elevar los niveles de calidad y mejora continua del desempeño medioambiental y energético, persiguiendo la eliminación de fallos y de reclamaciones de nuestros clientes y la reducción de nuestra huella de carbono. Asegurando la **disponibilidad de la información y de los recursos** necesarios para lograr los objetivos y las metas.
5. **Mejorando la calidad** de nuestros productos y ampliando nuestros mercados a través de la investigación, la innovación constante y la implantación de equipos de alta capacidad de rendimiento tecnológico.
6. Estando comprometidos con la **protección del medio ambiente** tanto en la elaboración de nuestros productos como en el trabajo diario de cada uno de nuestros empleados, así como con la mitigación del cambio climático. Dicho compromiso incluye la **prevención de la contaminación**, la reducción de nuestra huella de carbono, y persigue la mejora del desempeño ambiental y energético mediante un uso eficiente de los recursos, la transición hacia fuentes de energía renovable y minimizando el impacto tanto de nuestra actividad como de nuestro producto **a lo largo de toda la cadena de suministro**.
7. Buscando la **mejora continua** de nuestros sistemas de gestión de calidad, ambiental y de la energía, de cultura de seguridad y calidad de nuestros productos; que se traduzca en una buena rentabilidad con una base sólida y duradera, a fin de garantizar el afianzamiento de nuestra empresa en el futuro.
8. Seleccionando **los proveedores** en base a sus sistemas de aseguramiento, calidad de sus productos y prestación de servicios, desarrollando relaciones duraderas y confiables.
9. Apoyando la **adquisición de productos y servicios** de eficiencia energética que impactan en el desempeño energético.
10. Educando y motivando al personal en la mejora continua de la calidad en el trabajo y en todas sus manifestaciones, consiguiendo el **compromiso y la participación** real de todos nuestros empleados.
11. Promoviendo el **sentido de la responsabilidad**, intentando motivar a todos nuestros empleados a través de una organización clara y eficiente.
12. Recibiendo y aplicando las recomendaciones sobre **Seguridad e Higiene**.
13. Velando por mantener el **orden y limpieza** como condición básica en que se apoya toda acción de seguridad (APPCC).
14. Dando aviso al encargado superior de las averías y deficiencias que puedan ocasionar peligros en cualquier puesto de trabajo y pongan en riesgo la higiene de los productos y/o del medio ambiente.
15. Usando correctamente los elementos de protección personal y colectiva, cuidando su perfecto estado y conservación.
16. Integrar la lucha contra el **cambio climático** en nuestra estrategia, priorizando la eficiencia energética, la generación de energía renovable mediante instalaciones fotovoltaicas, y el seguimiento de nuestra huella de carbono para identificar oportunidades de mejora continua y reducción de emisiones.

José Luis Baños Torres
Director General de CAIBA S.A